

Oxidationsluftvorwärmung

www.treibacher.com



ABWÄRME NUTZEN – ENERGIEVERBRAUCH UND CO₂ NACHHALTIG SENKEN

Ausgangslage

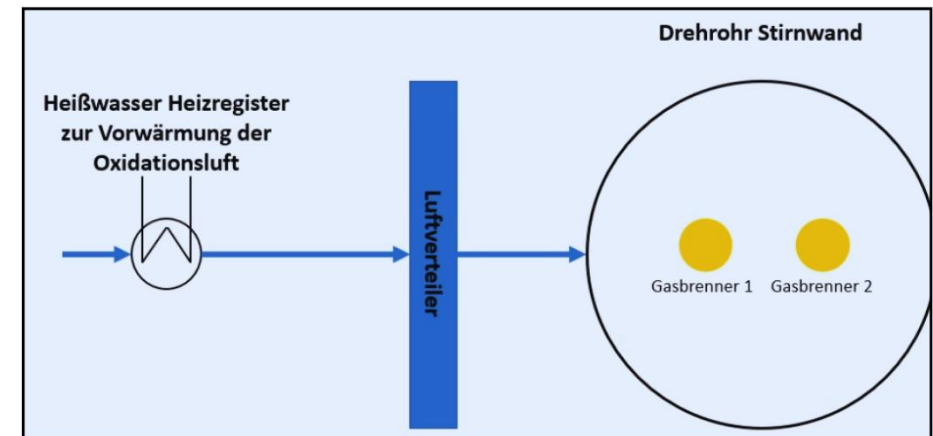
- Die neue Recyclinganlage benötigt erhebliche Energiemengen für die Oxidation verbrauchter Katalysatoren. Gleichzeitig steht bislang ungenutzte Abwärme aus dem Abhitzekeessel zur Verfügung.

Unser Konzept

- Über ein Heißwassersystem wird die Abwärme des Abhitzekeessels zur Vorwärmung der Oxidationsluft vor dem Drehrohr eingesetzt. Dadurch sinkt der Energiebedarf der Erdgasbrenner und die Prozessstabilität wird verbessert.

Nutzen

Nutzbare Abwärme	Vermiedene Emissionen	Potenzielle Energiekostensenkung
bis zu 1,7 MW	700-1.900 t CO ₂ /Jahr	220.000-450.000 €/Jahr



Aus vorhandener Abwärme wird ein konkreter wirtschaftlicher und ökologischer Vorteil für die Recyclinganlage geschaffen.